

**Produit : Batterie PowerPack 500Wh porte-bagages**



## Résumé

Batterie Bosch PowerPack 500Wh 36V couleur anthracite/noir pour vélo électrique



## Liste de prix

### Caractéristiques

Batterie : type : Lithium

Batterie : capacité Ah/Wh : 14Ah / 500Wh

Batterie : voltage (V) : 36V

Garantie : partie électrique : 2 ans

### Description

## Fiche technique



• VÉLO ÉLECTRIQUE DEPUIS 2008 •

---

## Batterie pour vélo électrique Bosch POWERPACK RACK 500 ANTHRACITE

- **500 Wh/14Ah - 36V**
- **Couleur : anthracite / noir**
- Pour vélo électrique avec moteur et support batterie Bosch
- **Batterie pour porte-bagages**
- Lithium-ion
- 25 % d'autonomie en + par rapport à la batterie PowerPack 400 pour un poids seulement 4 % supérieur
- Aucun effet de mémoire et aucune auto-décharge
- Poids 2,7 kg